

Pilotmischanlage

zur Vermischung von dünnflüssigen, viskosen und stückigen Produkten



Pilotmischanlage

Die Pilotmischanlage ist für das Anmischen von dünnflüssigen, viskosen, hochviskosen sowie mit Teilchen beladenen Fluiden konzipiert. Die Anmischungen können beim atmosphärischen Druck, Vakuum und einem Überdruck bis 3 bar stattfinden. Als Ergebnis wird eine Suspension oder Dispersion hergestellt. Der doppelwandig ausgeführte Behälter beinhaltet ein Nutzvolumen von 100 Liter und ist für das Aufheizen ($t_{max.} = ca. 100\text{ °C}$) oder das Kühlen mit Eiswasser ($t_{min.} = ca. 1\text{ °C}$) geeignet. Das Aufheizen oder Kühlen erfolgt mittels eines Sekundärkreislaufes,

damit ein schonender Temperatureintrag ins Produkt stattfindet. Bestückt ist der Behälter mit einem Zentralrührwerk, Anker mit Abstreifer Links-/Rechtslauf, Flügelrad und einem seitlich versetzten Rührwerk, unter 3° Neigung zur Vertikalen angeordnet. Das seitlich angeordnete Rührwerk ist als Leitstrahlmischer ausgeführt, alternativ mit Zahnscheibe und Dissolver. Die Rührwerke sind frequenzregelbar für eine optimale Anpassung des Mischvorgangs.

Technische Daten:

Behälter:	100 ltr, pzul. = 3 bar, tzul. = 150 °C	
Zentralrührwerk	0,75 kW, n = 38 l/min, FU	
Rührwerk (seitlich versetzt)	3 kW, n = 3000 l/min, FU	
Behälterheizung	mittels Wasser $p_{max} = 3\text{ bar}$, $t_{max} = 100\text{ °C}$	
Wärmemedien	Dampf $p_{max} = 12\text{ bar}$, Kühlwasser $p_{max} = 12\text{ bar}$, Eiswasser $p_{max} = 12\text{ bar}$	
Anschlüsse	Produktablauf (evtl. Zulauf)	DN 40 nach DIN 11851-S
	Dampf, Kühlwasser, Eiswasser	DN 25 nach DIN 2633, PN 16
	Behälter oben	3 x DN 100 nach DIN 11851-S
		Schauglas
	Wasserzulauf	DN 25 nach DIN 2633, PN16
	Pressluft	Steckverschluss DN 10
E-Versorgung	Stecker 16A	