

VARITUBE® E

Universal Röhrenwärmetauscher

 Innovativer Anlagenbau –
Quality in Line.



VARITUBE® E



Anwendung

Der Wärmetauscher VARITUBE® E (VT E) wird hauptsächlich als Reinigungsmittelerhitzer (CIP) bzw. Wassererhitzer für Volumenströme bis zu 165 m³/h eingesetzt. Aufgrund seiner hygienischen Ausführung eignet er sich auch hervorragend für einfache Kühl- und Erhitzungsaufgaben für verschiedene Produkte in der Lebensmittelindustrie.

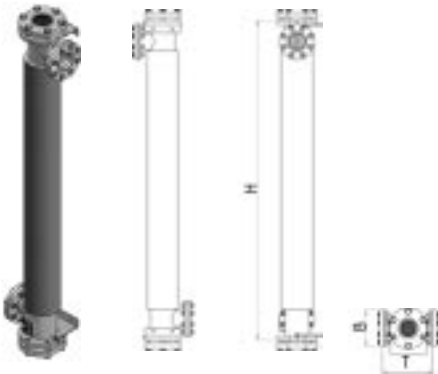
Konstruktion

VARITUBE® E – ein Röhrenwärmetauscher mit einer Produktführung in mehreren geraden Innenrohren, die von einem Trägermedium in einem Mantelrohr umströmt werden. Das Innenbündel ist „schwimmend“ befestigt, um die unterschiedlichen Längendehnungen bei hohen Temperaturdifferenzen zwischen Mantel- und Innenbündel zu kompensieren. Der Zwischenflansch auf der dynamisch abgedichteten Seite ist mit einer Bohrung versehen, um eventuelle Leckage auf der Produkt- oder Mantelseite anzuzeigen. Das Innenbündel kann zu Inspektionszwecken demontiert werden.

Weitere Merkmale des VT E

- einfache Montage und Demontage
- niedrige Betriebs- und Instandhaltungskosten
- Edelstahl-Luftschicht-Isolierung und Gegenflansche im Lieferumfang





Typ	H = 2.000 mm		Leergewicht (kg)	Anschlüsse			Volumen (l)	
	B	T		Produkt	Dampf	Kondensat	produktseitig	mantelseitig
VTE 7-2,0	150	180	33	DN 40	DN 40	DN 40	1,6	3,5
VTE 19-2,0	185	210	42	DN 50	DN 65	DN 65	4,3	6,0
VTE 37-2,0	225	280	96	DN 80	DN 80	DN 80	8,5	14,8
VTE 54-2,0	250	310	111	DN 100	DN 100	DN 100	17,4	18,3
VTE 76-2,0	280	380	183	DN 150	DN 125	DN 125	32,4	31,9

Technische Daten

Werkstoffe

- Innenrohre: AISI 316Ti (1.4571)
- Mantelrohr: AISI 304 (1.4301)
- Dichtungen: EPDM/PTFE

Anschlüsse

- produktseitig:
Hygienischer Schweißflansch
- mediumseitig:
Flansche nach DIN 2633, PN 16

Betriebstemperatur/-druck

- Innenrohre 150° C/23 bar
- Mantelrohr 190° C/12 bar

Typ	Durchflussmenge [m³/h]	Druckverlust [kPa]	max. Wärmeleistung [kW]	Delta T (K)
VTE 7-2,0	3,0 – 8,5	5–20	130	32–13
VTE 19-2,0	8,0 – 24,0	5–35	360	32–13
VTE 37-2,0	15,0 – 45,0	6–44	680	33–13
VTE 54-2,0	22,5 – 66,0	7–56	995	33–13
VTE 76-2,0	55,0 – 165,0	8–64	1.720	23–9

Leistungsangaben in Bezug auf die Enderhitzungstemperatur von 85° C und Dampfdruck von 3,0 barÜ (143° C)



Innovativer Anlagenbau –
Quality in Line.



Weitere Informationen über die GEA TDS Prozess-
technik finden Sie auf den Seiten www.gea-tds.de.



Process Engineering

GEA TDS GmbH

Voss-Straße 11/13 · 31157 Sarstedt
Tel. 05066 990-0 · Fax 05066 990-163

Am Industriepark 2–10 · 21514 Büchen
Tel. 04155 49-2200 · Fax 04155 49-2724

Kruppstraße 3 · 48683 Ahaus
Tel. 02561 8602-0 · Fax 02561 8602-130

www.gea-tds.de
geatds@geagroup.com